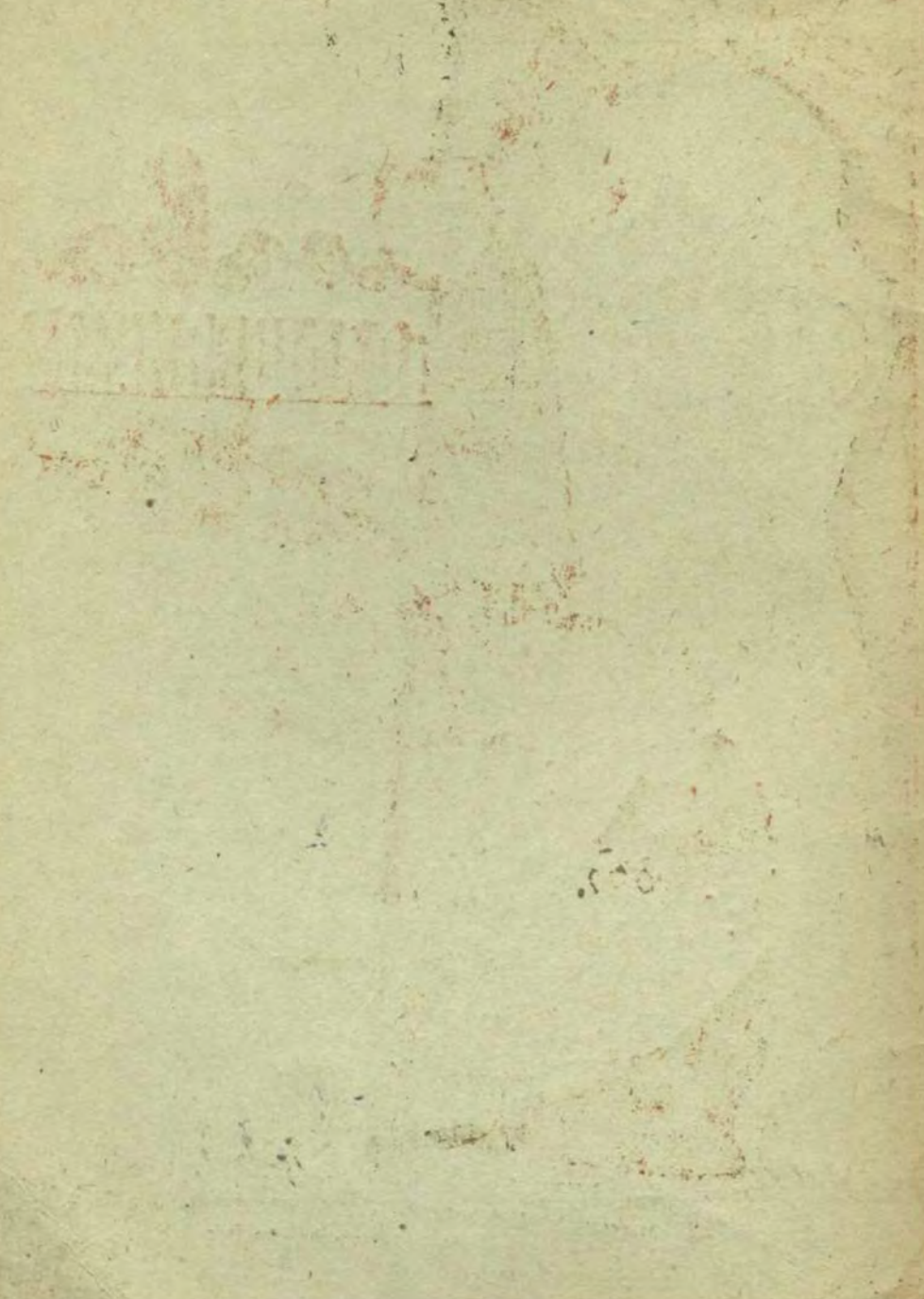


321.57c:60
БРС С-47



Слава
БОЛЬШЕВИКАМ
Товцам

ИЗДАНИЕ
газеты „БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ“ и ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ
Город Сталииск, январь 1934 г.



47



357.

20

Тов. СТАЛИН.

ВАГ. СМБ	КРАЕВАН	МАЧНАД
	БРОШЮРА	
	№ 154744	
БИБЛИОТЕКА		

NGONB.RU



29865663017091

„В период первой пятилетки мы сумели организовать энтузиазм, пафос нового строительства и добились решающих успехов. Это хорошо. Но теперь этого недостаточно. Теперь это дело мы должны дополнить энтузиазмом, пафосом освоения новых заводов и новой техники, серьезным поднятием производительности труда, серьезным сокращением себестоимости. В этом теперь главное“.

(Сталин).

В июне 1930 года

с трибуны XVI партийного съезда прозвучали великие исторические слова вождя партии тов. Сталина:

„Сейчас дело обстоит так, что наша промышленность, как и наше народное хозяйство, опирается в основном на угольно-металлургическую базу на Украине... Новое состоит в том, чтобы, всемерно развивая эту базу и в дальнейшем, начать вместе с тем немедленно создавать вторую угольно-металлургическую базу. Этой базой должен быть Урало-Кузнецкий комбинат, соединение кузнецкого коксующегося угля с уральской рудой“.

А уже 7 января 1933 года

с трибуны исторического пленума ЦК и ЦКК ВКП(б) прозвучали великие слова вождя партии, наполнившие огромной гордостью трудящихся нашей страны:

„У нас была лишь одна единственная угольно-металлургическая база на Украине, с которой мы с трудом справлялись. Мы добились того, что не только подняли эту базу, но создали еще новую угольно-металлургическую базу на Востоке, составляющую гордость нашей страны“.

Да, здесь, на Востоке Союза, создан мощный стальной фундамент бесклассового социалистического общества. На Урале—Магнитка, Березники, Челябинский тракторный, Уралмаш и на сибирском фланге—шахты-гиганты Кузнецкого бассейна и наш, один из величайших в мире Кузнецкий металлургический завод имени тов. Сталина.

Под руководством ленинского ЦК, под неустанным большевистским руководством Западно-Сибирского краевого комитета партии, при самом ближайшем, энергичном участии в строительстве т. Эйхе, сталинские большевики успешно завершают строительство завода и осваивают передовую первоклассную технику.

В кузнецкой котловине, у подножья алтайских предгорий воздвигнуты и выдают металлургический кокс три мощные коксовые батареи—165 печей, воздвигнуты и плавят ежесуточно до 1500 тонн чугуна две доменные печи и накануне пуска третья, одна из величайших в мире доменная печь. Воздвигнуты и плавят сталь шесть мартеновских печей и накануне выдачи плавок 7-я и 8-я печи; воздвигнут и прокатывает ежесуточно свыше 1000 тонн проката величайший в мире блюминг; работает и выдает ежесуточно свыше 500 тонн рельсов рельсобалочный стан, равного которому нет во всем мире.

В строительство Кузнецкого завода вложено 600 млн. рублей.

В борьбе за освоение завода, в штурме высот мировой металлургической техники, в борьбе за выполнение лозунга вождя партии тов. Сталина на заводе выросли, воспитались тысячи большевиков-ударников, воспитался крепкий, большевистский кадр ударников-изотовцев.

О лучших из лучших, о подлинных героях эпохи освоения, о передовых бойцах пятилетки завершения реконструкции народного хозяйства пойдет речь в этой книжке.

О колхознике-комсомольце Селидком, который стал лучшим горновым сталинских домен.

О землекопе-комсомольце Бабееве, который известен всему Сталинску, как лучший машинист и прекрасный знаток механизмов коксохимического завода.

Об обер-мастере Лаврентии Кузьмиче Ровенском, который на своем веку пустил несколько десятков доменных печей и чьи ученики ведут лучшую доменную печь Союза—7-ю Дзержинскую и обе доменные печи Сталинска.

О лучшем, искуснейшем сварщике Шестакове, который обучался ремеслу, будучи на побегушках, который теперь организовал первую изотовскую

школу на заводе, где учит блестящему мастерству нагрева слитков молодых учеников и новых рабочих.

О лучшем вальцовщике гигантского блюминга и лучшем парторге завода Михаиле Рябинине, который первый прокатал в свою смену свыше 100 слитков стали.

О лучших из лучших, о цвете нашего завода пойдет здесь речь.



*В краю, награжденном
орденом Ленина, на заводе,
носящем имя Сталина...*

...На коксовых батареях, где начинается жизнь завода...

где берет начало металлургический цикл завода, начальником смены работает товарищ Петров.

Коммунист Петров пришел в отстающую бригаду прямо со школьной скамьи. Он пришел на трехмесячную практику, чтобы после нее, сдав дипломную работу на звание инженера-коксовика, притти совсем на завод.

Петров сразу же решил вытянуть бригаду на первое место. Все зависело от рабочих, и Петров подолгу беседует с каждым рабочим в отдельности, инструктирует каждого, строго требует с каждого.

Петров дал бригаде крепкую зарядку на производстве. Мало того, он вместе с парторгом Филипповым устроил поход в дома рабочих своей смены. Он шел в семьи рабочих, проводил там беседы, разговаривал по душам, учил и требовал.

Он организует техническую учебу, строго требует от всех учиться и твердо знать свое дело, он сам учит.

За 3 месяца бригада стала неузнаваемой. Все 3 месяца IV квартала 1933 года бригада никому не уступала первого места. В дежурство бригады на агрегатах чистота и четкость.

Так боролся за получение звания советского инженера организатор победы своей бригады тов. Петров.

Петров, работающий новыми, большевистскими методами, тысячами нитей связанный с рабочими своей бригады,—яркий тип нового инженера, который растет и воспитывается в наших втузах, на наших социалистических предприятиях.



Тов. ПЕТРОВ.

...Уголь Прокопьевска и Осиновки поступил в угольные ямы коксо- хима...

Уголь, раздробленный, размельченный в мельчайшую угольную пыль, уголь, обожженный в печах коксовых батарей, превратился в кокс.

И вот здесь огненный коксовый пирог, вытолкнутый из печи штангой коксовыталкивателя, поступает на тушильный вагон.

В одну из смен электровоз тушильного вагона ведет комсомолец Бабеев.

Бабеев поступил на коксовый землекоп, но Бабеев хотел знать больше, он на заводе полюбил машину. Комсомол выдвигает его. Бабеев учится на курсах и становится машинистом тушильного вагона.

Но Бабееву мало. Он жаждет до знания, до техники. Он изучает электротехнику и узнает все секреты машины.

Но Бабееву и этого мало. Он хочет узнать, как работают все машины коксохима. Партийная организация помогает ему, потому что в нашей стране знание—большой почет. Он работает на трех машинах и становится одним из лучших водителей электровоза, дверцевой лебедки и коксовыталкивателя.

Он хочет уметь сам ремонтировать машины. После 8 часов работы он идет в электромастерскую и работает с электриками и слесарями.

Машина Бабеева становится школой искусства водителя. В цехе с гордостью говорят: „Попадешь к Бабееву—будешь машинистом“.



ТОВ. БАБЕЕВ.

...Эшелоны привозят тысячи тонн магнитогорской руды. Батареи выдают тысячи тонн кокса...

Руда и кокс низвергаются в бункера доменного цеха.

Под бункерами, на сложном первоклассном механизме, на вагоно-весах—мудрой машине, заменяющей сотни рабочих и загружающей в каждую печь ежедневно несколько тысяч тонн руды, кокса, известняка и т. д., в одну из смен работает машинист Тихомиров.

На слете машинистов Тихомиров получил звание первого и лучшего мастера своего механизма.

На техническом бою Тихомиров получил отметку „отлично“ и премирован как победитель. План—27—30 подач, а Тихомиров часто дает 44 подачи.

Тихомиров до мелочей знает свои механизмы и мелкие поломки исправляет сам, без помощи слесарей. Вагоно-весы у Тихомирова всегда в самом образцовом порядке, всегда в чистоте. Поэтому Тихомиров не знает аварий и поломок, поэтому за годы работ вагоно-весы не знали ни одной остановки по вине Тихомирова. За это Тихомиров премирован несколько раз.

На мудром, первоклассном механизме работает большевик-изотовец Тихомиров. Он делает поправки к механизму. За Тихомировым—18 рационализаторских предложений.

Тихомиров—член центрального комитета союза металлургов, активный общественник, боевой коммунист.



Тов. ТИХОМИРОВ.

...Руда Магнитогорска, об'ятая
огнем кузнецкого кокса, плавится
в доменных печах...

Здесь, на литейном дворе, вы всегда, днем и ночью, можете встретить Лаврентия Кузьмича Ровенского—обер-мастера цеха, одного из старейших и опытейших доменщиков Советского Союза. Коммунист Ровенский воспитал и обучил мастерству доменного дела всех горновых, мастеров, которые ведут сейчас к победе доменный цех. Мастера—Савко, Бойко, Болгов, Кротенко; горновые—Селицкий, Ворохов, Попов—ученики Ровенского.

Ровенский—ученик знаменитого русского доменщика Курако, сам создал теперь коммунистическую школу своих методов работы.

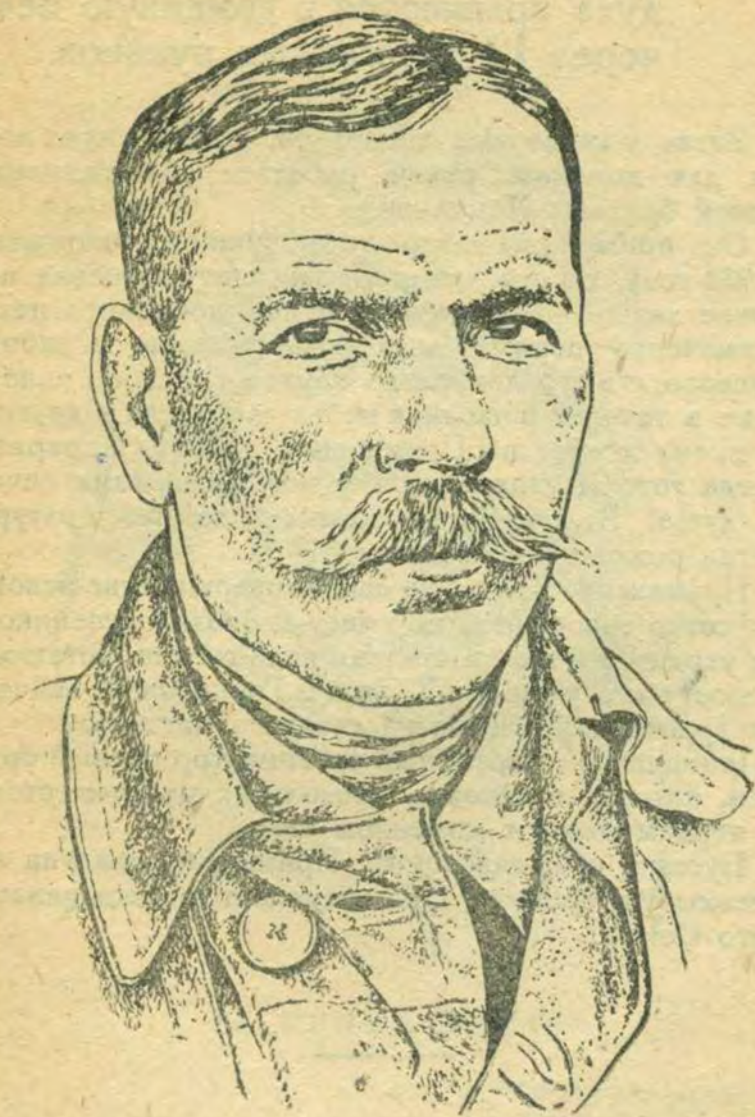
Это ему обязан наш завод ровным и форсированным ходом доменных печей.

Это он разрешает самые трудные практические задачи работы доменных печей.

Это он проводит инструктаж рабочих у горна, читает лекции для мастеров и горновых, принимает технический экзамен, учит молодых специалистов, готовящихся для работы на 3-й доменной печи.

Это он составил новый рецепт глины для забивки летки, который по своим качествам перекрыл американский рецепт. Это он научил менять сгоревшие фурмы в течение 5 минут.

Это он самый яростный борец за чистоту, за культуру в доменном цехе.



ГОВ. РОВЕНСКИЙ.

...Тысячи кубометров горячего воздуха врываются в доменную печь через 12 фурменных рукавов...

Здесь, у кауперных аппаратов, раскаляющих воздух для доменных печей, работает обер-газовщик первой бригады Примаченко.

Он пришел на завод помощником газовщика в 1931 году. За это время Примаченко завоевал почетное звание первого газовщика доменного цеха. Примаченко первый ввел планирование в работе кауперов, и в его дежурство каупер способен давать дутье в течение 5 часов, а не 3-х часов, как у других. Во время дежурства Примаченко газовые аппараты всегда готовы удовлетворить все требования печей на дутье. В дежурство Примаченко температура всегда ровная, правильная.

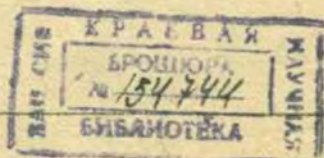
Примаченко не только сам в совершенстве освоил искусство газовщика, но имеет несколько учеников. Он уходит сейчас на третью печь-гигант, остаются на посту его ученики Кротов и Гончаров. И сейчас, уча других, сам учится на газового мастера.

Примаченко—партийный организатор первый бригады, которая в течение нескольких месяцев стоит на первом месте в доменном цехе.

Путевка обер-газовщика Примаченко выдана на всесоюзную трибуну. Она обсуждается газовщиками всего Союза.



Т.В. ПРИМАЧЕНКО.



...На посту у газовых аппаратов доменных печей

в третьей бригаде стоит обер-газовщик Владимир Гаврилюк—передовой изотовец завода, признанный мастер газового дела.

Школа Гаврилюка—школа новых методов работы, школа высокого искусства. На заводе Гаврилюк обучил 10 газовщиков, и все они считаются лучшими ударниками цеха. Сейчас Гаврилюк работает над книжкой о работе на кауперах новейших американских домен.

Гаврилюк—изобретатель. Он внес в железный фонд завода 50 рационализаторских предложений, часть из них проведена в жизнь и уже дает 15 тыс. рублей годовой экономии.

Гаврилюк 12 раз премирован за ударную работу.

Под руководством коммуниста-группорга Гаврилюка, партийная группа завоевала звание лучшей на заводе. Эта партийная группа была, есть и будет прекрасной школой подготовки не только новых кадров рабочих, но школой воспитания лучших коммунистов.

Гаврилюк—ударник дома доменщиков. Партгруппа развернула работу с домохозяйками, с семьями доменщиков, проводит в квартирах политдни в выходные дни. У дома вывешена красная и черная доски, где рассказывается семьям о борьбе в цехе, ● лучших ударниках.





Тов. ГАВРИЛЮК.

...Есть чугу́н. Скоро плавка.
Будь готов, литейный двор!..

И организует фронт к приему чугуна лучший бригадный командир—мастер Ковальчук. За Ковальчуком всем цехом единодушно признано право носить звание лучшего мастера, лучшего бригадного организатора. Бригада Ковальчука всегда на первом или втором месте в цехе. В бригаде Ковальчука всегда лучше, чем у других, организованы рабочие, расставлены силы у горна печи. Бригада Ковальчука делает выпуск всегда во-время, выпуск всегда идет быстро, четко.

Так потому, что Ковальчук лучше всех организовал живой инструктаж своих рабочих. Так потому, что у всех рабочих бригады, вплоть до уборщицы, в рабочую книжку вклеены инструкции, что надо делать.

Так потому, что в бригаде Ковальчука отлично налажен учет и контроль социалистического соревнования.

Так потому, что Ковальчук строго спрашивает со всех рабочих и никогда не оставляет в покое никого, пока тот не уяснит правила работы.

Смена Ковальчука почти не знает аварий и простоев. Это в смене Ковальчука воспитался один из культурнейших и лучших горновых цеха—Иван Денисович Ворохов.



ТОВ. КОВАЛЬЧУК.

...Летка открыта. Чугун ринулся
в канавы, ковши...

Чугун идет ровно, спокойно.

Это подготовил канавы, это организовал горновых рабочих Иван Денисович Ворохов, старший горновой мастера Ковальчука.

Ворохов не только прекрасно овладел техникой ухода за горном печи и всем горновым хозяйством. Во время дежурства Ворохова за последнее время никогда не бывает происшествий. Ворохов всегда сдает в порядке смену, у Ворохова всегда чистота, у Ворохова всегда порядок.

Летка, сделанная под руководством Ворохова, всегда хорошая и прочная, летка и футляр в результате умелой заправки выдерживают любой напор чугуна. Ворохов учит культурно работать своих подручных, учит их своим методам заправки канав и забивки летки. Методы Ворохова пользуются славой и уважением в цехе. Их применяет большинство горновых цеха.

Но Ворохову мало быть лучшим горновым. Ворохов—большевик. Ворохов обучается в металлургическом техникуме, изучает теорию доменного дела, Ворохов будет специалистом.

Жена Ворохова—инициатор борьбы за чистый культурный дом доменщиков. Квартира горнового Ворохова—пример и образец рабочего жилища, гордость дома.



ТОБ. БОРОХОВ.

...Но самым лучшим горновым

доменного цеха признан комсомолец Селицкий.

Да, именно Селицкий, недавний колхозник, недавний землекоп котлованов доменного цеха, завоевал право звания первого горнового.

Селицкого выдвинул комсомол.

Селицкий работает сейчас у горна быстрее всех. Он первый из горновых стал приготавливать канавы на литейном дворе в рекордный срок—в 40 минут. Раньше на это тратилось 3 часа.

Фурмы под руководством Селицкого меняются в 5—8 минут; раньше на это тратились часы.

Работу Селицкий организует исключительно четко. В дежурство Селицкого ни один рабочий не теряет непроизводительности ни одной минуты. В дежурство Селицкого горновой инструмент всегда в образцовом порядке, всегда чистота, всегда порядок и четкость.

Селицкий с большой любовью учится со своими подручными. Он передает им свою школу быстро и четко работать; он учится с ними ежедневно перед началом работы и после работы. Селицкий выработал новый метод учебы—он учит на каждом шагу, он учит на каждой ошибке, он учит на каждом рекорде, он учит всегда и везде. Школа бывшего колхозника Селицкого, школа лучшего старшего горнового Селицкого—первоклассная школа горнового мастерства.



Тов. СЕЛИЦКИЙ

...В суровые морозы печи на полном ходу. И впереди всех первая бригада...

Андрей Попов—молодой инженер надеждинских доменных печей—руководит ныне первой бригадой—лучшей бригадой доменного цеха, бригадой, где воспитались обер-газовщик Примаченко и горновой Селицкий—лучшие рабочие сталинских домен.

Андрей Попов вывел первую бригаду с последнего места на первое. Вот уже три месяца бригада никому не отдает первенства, она выполнила октябрьский план на 130,5 проц. и декабрьский—свыше 110 проц.

Твердая трудовая дисциплина, беспрекословное подчинение начальнику во всех звеньях, верная расстановка сил, ежедневный, живой инструктаж всех рабочих, отличная работа партийной группы—вот что дало победу смене начальника Попова.

В борьбе за первенство воспитывалась и закалялась не только бригада, но сильно вырос и сам Попов. Это ныне твердый начальник, отлично знающий свое дело и свои обязанности. Это инженер с выдающимися организаторскими способностями.

Попов продолжает учиться; он один из наиболее активных корреспондентов технических страниц и технических журналов.

Хороший инженер, крепкий организатор, активный коммунист.





ТОВ. ПОПОВ.

...Печи на полном ходу. И слава второй домны

известна далеко за пределами Сталинска. Вторая печь премирована на первом конкурсе домен и завоевала третью премию в первом туре второго конкурса. Ныне в зимние месяцы вторая домна вышла в ряд самых лучших, самых образцовых доменных печей Советского Союза. По техническим показателям—использованию полезного объема—она уже заняла среди крупнейших печей первое место.

Своим победам печь в первую очередь обязана своему начальнику—инженеру Дембовецкому. Знающий, культурный инженер, хороший организатор, подлинный хозяин доменной печи—таков т. Дембовецкий.

С тех дней, когда по приказу наркома инженер Дембовецкий стал начальником печи, здесь чистота, порядок, четкость и почти нет аварий и поломок.

Начальник печи Дембовецкий тесно связан со всеми бригадами и рабочими своей печи. Три раза в сутки: в 8 утра, в 4 дня, в 12 ночи инженер Дембовецкий принимает рапорт от мастеров, инструктирует рабочих, внимательно выслушивает все предложения, все жалобы и немедленно принимает меры.

Инженер Дембовецкий первый из ИТР заключил договор социалистического соревнования на лучшую перестройку и все свои обязательства выполнил.

Весь Союз знает теперь инженера Дембовецкого, как лучшего начальника доменной печи, как заботливого хозяина агрегата, который доверила ему страна.



Тов. ДЕМБОВЕЦКИЙ.

...Жидкий чугун ушел на мартен.
В гигантских печах плавится
сталь...

Температура стали 1400 градусов.

Григорий Васильевич Богдан спокойно доводит плавку до конца.

Григорий Богдан—подручный сталевара завода им. Петровского, ныне лучший сталевар-изотовец гигантских 150-тонных печей Сталинска.

Это Григорий Богдан первый перенял американские методы сталеварения у крупного специалиста-консультанта фирмы „Фрейн“—инженера Вейла. Он напряженно учился этим новым, передовым, заокеанским методам, новой культуре сталевара.

И когда уехал инженер Вейл, третья мартеновская печь, где работал Богдан, стала наглядной школой преимущества новой культуры работы. Именно третья печь всегда шла впереди всех печей.

Опыт не остался секретом сталевара Богдана: он первый выступил в газете с подробным рассказом своих методов завалки материалов, ведения плавки и доводки и был одним из первых инициаторов обмена опытом между сталеварами.

Ученики Богдана,—Куртаев и Савин—ныне передовые сталевары цеха. Бригада инженера Носова, где работает Богдан,—первая бригада мартеновского цеха.

Богдан не только передовой сталевар. Богдан лучший парторг цеха, крепкий организатор освоения техники рабочими бригады. По его инициативе организуется изотовский участок на одной из мартеновских печей, где высокая техническая культура работы будет прививаться новым, молодым сталеварам Сталинска.

Впереди пуск 9 новых мартеновских печей. Новые печи должны получить первоклассных сталеваров.



ТОВ. БОГДАН.

...Батареям, мартенам, заводу нужен динас...

Металлургический завод не может жить без динаса.

Мария Ярощукова—передовая работница Кузнецкого завода. В 1931 г. она приехала на Кузнецкстрой, работала чернорабочей на строительстве мартеновских печей. Уже тогда она отличалась от других энергией и преданностью к порученной работе. Ее выдвинули на эксплуатацию в первый цех завода—цех огнеупора.

Здесь Ярощукова освоила искусство формовщицы динасового кирпича. Норма ручной формовки—83 кирпича в смену. Ярощукова дает 96 кирпичей, а потом 100.

Цех начинает производить ответственный кирпич для сводов мартеновских печей марки М-23. Ярощукова переходит на pedalную формовку этого кирпича и при норме 100 штук в смену в первый же день дает 120 сводовых кирпичей. Она первая ставит такой рекорд.

В ноябре Ярощукова выполнила план на 118 проц., в декабре—на 120 проц. Сейчас каждый день она выдает 130—140 кирпичей.

Тов. Ярощукова — гордость шамотодинасового цеха, одна из тех, которая завоевала цеху право на красной доске имени XVII партийного с'езда.

Динас, который покупала страна за валюту, делаем мы сами. Золото остается в стране. Бывшая чернорабочая, ныне лучшая формовщица Ярощукова—первый боец этого ответственного фронта.



Тов. ЯРОЩУКОВА.

...Из мартена семитонные стальные слитки доставлены на прокат...

Здесь, на нагревательных, колодцах, принимает слитки старший сварщик Шестаков.

Слитки надо накалил добела, чтобы блюминг быстро и высококачественно прокатал сталь.

Шестаков—старый сварщик, его производственный стаж 28 лет, из которых на нагревательных колодцах он работает 15 лет.

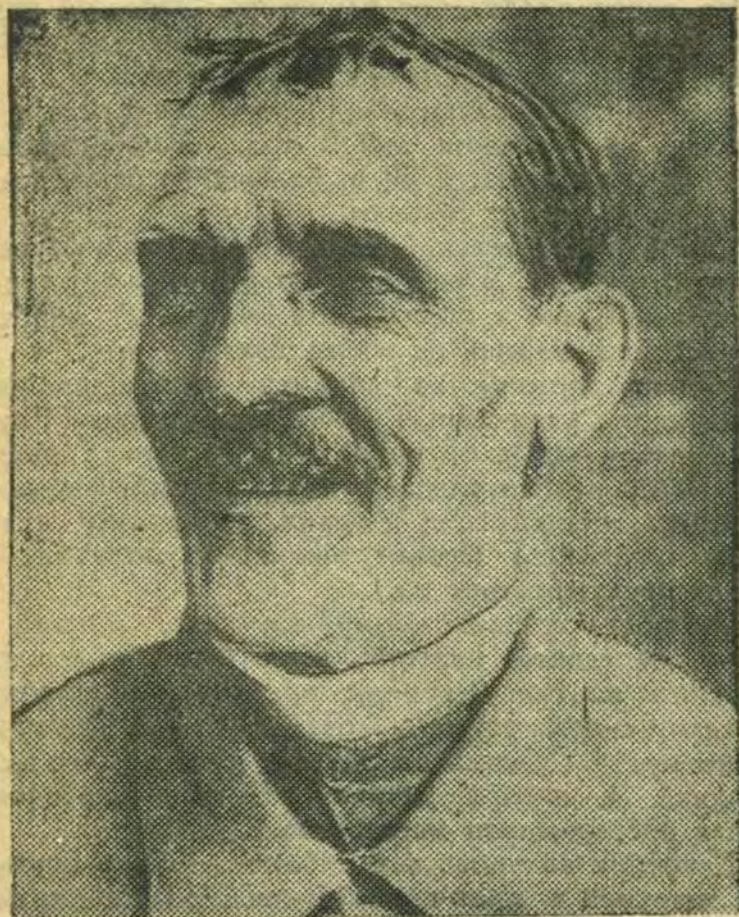
Шестаков всегда работал на маленьких кустарных нагревательных колодцах. И здесь, в Сталинске, он освоил нагрев металла на первоклассных крупнейших в Союзе нагревательных колодцах.

Про него в цехе ходит слух—„Шестаков греет металл как колдун, как дух“. Да, Шестаков в совершенстве освоил искусство нагрева. У него металл всегда нужной температуры, у него нет ни оплавления, ни пережога слитка. У него подина колодцев никогда не заплывает.

Шестаков выработал свои методы нагрева, свою школу регулировки газа, посадки слитков в колодцы, ухода за подиной. Шестаков не держит свой метод в секрете, он обучил много молодых рабочих, и один из его учеников, комсомолец Карпушев, является лучшим групповым сварщиком нагревательных колодцев.

Шестаков первый на заводе организовал изотовскую школу, и он обучает учеников ФЗУ и молодых рабочих секретам высокого мастерства нагрева. Вслед за Шестаковым изотовцы блюминга, мартена, домен организуют свои школы.

Сварщик Шестаков—гордость Кузнецкого завода.



Тов. ШЕСТАКОВ.

...Раскаленный добела слиток на блюминге...

На посту управления блюмингом старший вальцовщик стана Михаил Иванович Рябинин, первый и лучший вальцовщик Сталинского завода.

Рябинин пришел на завод неквалифицированным рабочим. Но Рябинин любит труд, любит знание, Рябинин коммунист, и он с большевистской волей взялся за изучение техники.

Самой отличительной чертой Рябинина—высокая культура работы. В его дежурство всегда все чисто, все смазано, все в порядке, он заставляет рабочих внимательно следить за всеми механизмами.

Главное достоинство Рябинина—величайшая внимательность, величайшая любовь к блюмингу. Когда он работает, когда он сидит в будке поста управления, он прекрасно слышит, как работают шестерни рольганга, трансмиссии и валки, и поэтому в его смену никогда не бывает аварий и поломок, он всегда предупреждает их.

Рябинин—лучший коммунист цеха, лучший и самый передовой парторг, член бюро городского комитета партии. Рябинин организовал широкую передачу своего опыта молодым рабочим. Так манипуляторщика Русских он обучает на старшего вальцовщика. 1 января начала работать изотовская школа рябининского мастерства.

Квартира вальцовщика Рябинина—самая примерная квартира в доме прокатчиков. Жена Рябинина—инициатор борьбы за чистый, радостный, культурный дом социалистического города. Она—организатор субботников домохозяек по очистке прокатного цеха. Это они помогли своим мужьям снять цех с черной доски, куда он был занесен за грязь.



Тов. РЯБИНИН.

...И вот бдюмсы на железном конвейере двинулись к рельсобалке...

Здесь—на последнем звене металлургического цикла, здесь—на величайшем в Советском Союзе и в мире рельсобалочном стане, одной из лучших смен руководит лучший на прокатке мастер Соловьев.

За год Соловьев освоил передовую технику рельсобалочного стана.

Соловьев—талантливый организатор бригады. В его бригаде рабочие всегда расставлены на самых нужных местах. Время распределено так четко, что железный конвейер трех станов рельсобалочного цеха не знает задержек.

Самый ответственный участок рельсобалки—стан „900“ находится под особым наблюдением мастера Соловьева; он сам руководит настройкой этого стана, он сам делает подточку валков, он сам ведет систематический инструктаж старшего вальцовщика и вальцовщиков-проводчиков.

Но самое главное—Соловьев первый добился прекраснейших результатов на фронте качества рельсов. Это в его бригаду впервые был поставлен рекорд—90 проц. выхода рельсов первого сорта.

Мы уверены, что рельсы, прокатанные в смену Соловьева, будут долговечно служить нашей великой стране, на радость рабочему классу.



ТОВ. СОЛОВЬЕВ.

...Рельсы прокатаны. Эшелоны рельсов ушли в страну...

Тах руда Магнитогорска и Тельбесса и уголь Кузбасса превратились в металл, в рельсы для новых дорог нашей великой пролетарской родины.

Так в борьбе за этот металл, в борьбе за освоение первоклассной металлургической техники воспитывается новый человек—большевик, изотовец, ударник второй пятилетки.

Здесь рассказано только о лучших из лучших. За ними двигаются вперед к сияющим вершинам мировой техники тысячи большевиков рабочих-ударников Кузнецкого завода имени вождя партии тов. Сталина.

Наступил новый 1934 год. Партия и правительство дали нам приказ в 1934 году выплавить:

Миллион тонн чугуна, 750 тыс. тонн стали и прокатать 540 тыс. тонн металла.

Мы выполним эту боевую программу.

Изотовцы в головном отряде бойцов.

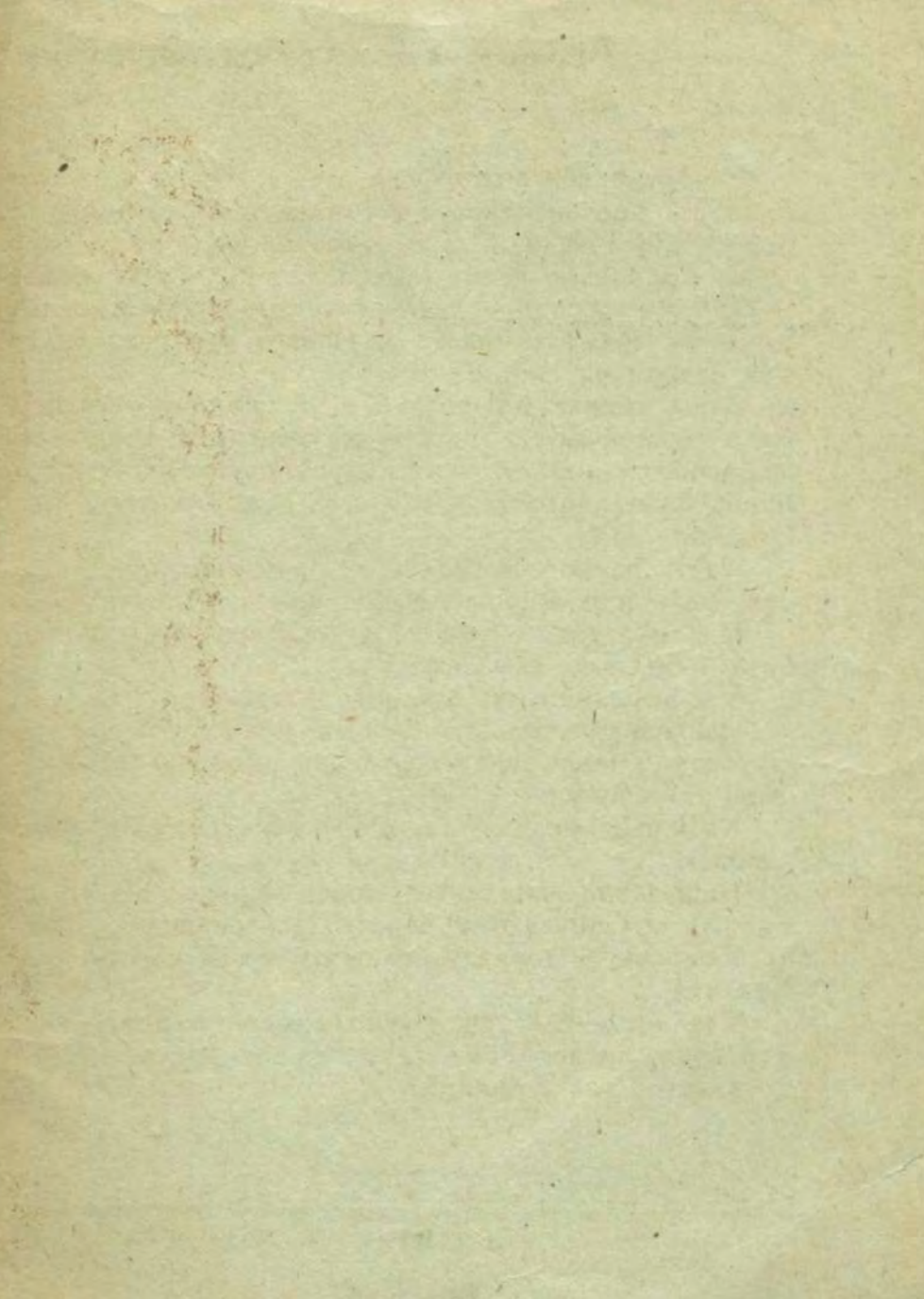
Слава большевикам-изотовцам, бойцам за миллион тонн чугуна!

XVII партийный съезд мы встречаем пущенным заводом.

Наш завод, наш новый город—яркая иллюстрация к политическому отчету Центрального комитета партии, к докладу великого вождя партии тов. Сталина.

Сталинск—блестящее подтверждение правильности пути, по которому ведет страну ленинский ЦК во главе с тов. Сталиным.





Брошюра выпущена в ударном
порядке бригадой газеты „Больше-
вистская сталь“:

Б. Ямпольский, П. Бондарев,
Г. Петров, М. Теплицкий.

Художники:

Н. Пильщиков, Л. Заборский.

Цинкограф А. Дмитриев.

Набор под руководством Осипова.

Печать Гольдберга.

Брошюровка Волкова.